

1. Le calibre à broche est un outil de mesure utilisé pour mesurer le diamètre des trous ronds d'une pièce. Il se caractérise par une grande précision de mesure et une utilisation facile, et est largement utilisé dans les domaines de la fabrication, de la construction, de la réparation automobile et autres.

2. Avant utilisation, il convient d'utiliser un fil de coton fin ou un chiffon doux pour essuyer l'huile et la poussière présentes à la surface, afin de ne pas affecter la précision de la valeur mesurée.

3. Mode d'emploi :

① Avant la mesure, le calibre à broche doit être isotherme avec l'outil de mesure ou la pièce mesurée

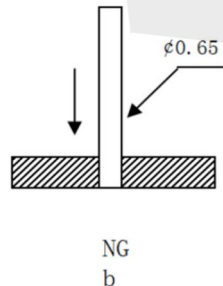
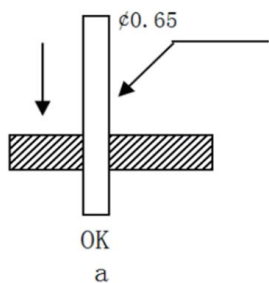
afin d'éliminer l'erreur de mesure causée par le coefficient de dilatation.

② Lors de la mesure, le calibre à broche doit être inséré ou retiré le long de l'axe du trou, sans être incliné ; insérez le calibre à broche dans le trou. Ne tournez pas et ne secouez pas le calibre à broche. Pour utiliser la jauge à broche, tenez la pièce à mesurer dans la main gauche, tenez la jauge à broche dans la main droite, alignez-la avec le trou rond de la pièce et insérez-la doucement à la verticale. De plus, n'utilisez pas trop de force afin d'éviter d'endommager la jauge à broche et d'obtenir des données de mesure inexactes.

③ Méthode de mesure et d'évaluation du diamètre d'un trou circulaire :

Détermination de la limite inférieure (valeur d'entrée) : (par exemple $40,70 \pm 0,05$ mm)

Lorsque la jauge à broche de 40,65 mm passe librement ou reste bloquée après être passée, le résultat est acceptable (voir figure a). Si la jauge à broche de 40,65 mm peut entrer dans le trou, mais que le fond est bloqué (voir figure b), tapotez doucement la partie active. Si la jauge à broche peut continuer à passer, le trou est également jugé acceptable. S'il ne peut pas continuer à passer, le trou est considéré comme non conforme. Cependant, il est également nécessaire d'observer attentivement l'entrée du calibre à broche pour voir si cela est dû à des bavures au fond du trou. Si l'ouverture est petite en raison de bavures, il faut également ajouter une valeur de mesure qui évite les bavures, et la valeur d'entrée du trou est la valeur maximale au niveau des bavures, afin de servir de référence pour la réparation du moule.



④ Après utilisation, la jauge à broche doit être insérée et rechargée, puis remise à sa place et conservée dans de bonnes conditions.

Remarque : si la pièce à mesurer présente des bavures ou des salissures, elle doit être nettoyée avant la mesure afin de ne pas endommager le calibre à broches ni altérer le résultat de la mesure.

4. Précautions et entretien :

① Lors de l'utilisation, vous devez porter des gants et ne pas toucher le calibre à broche avec vos mains afin d'éviter la rouille.

② Essuyez l'huile du calibre à broche avant utilisation.

③ Après la mesure, il doit être frotté avec de l'huile et rangé dans la boîte du calibre à broche.

④ Ne le laissez pas tomber et ne le heurtez pas contre le sol.